

Раздел V. Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)									
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	Класс 1	Класс 2	Класс 3				Класс 4			
					3.1	3.2	3.3	3.4				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
Рабочие места (ед.)	3	3	0	0	0	3	0	0	0			
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	3	3	0	0	0	3	0	0	0			
из них женщин	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0			

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда															Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	воздушно-тепловое воздействие факторов	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Электромонтажное производство																								
13	Электросварщик ручной сварки 3 разряда	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	2	3.1	-	3.2	-	-	да	нет	да	нет	да	
Слесарно-механическое производство																								
14	Электросварщик на автоматических и	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	2	3.1	-	3.2	-	-	да	нет	да	нет	да	

Раздел VI. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Электромонтажно-производственное подразделение, 13, Электросварщик ручной сварки 3 разряда	Применять СИЗ органов дыхания при наличии превышения концентраций химических веществ в воздухе рабочей зоны нормативных значений (Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны).	Снижение вредного воздействия химического фактора	постоянно	Оснащение ФМП	
Электромонтажно-производственное подразделение, 13, Электросварщик ручной сварки 3 разряда	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха.	Снижение вредного воздействия тяжести	— и —	ФМП	
Электромонтажно-производственное подразделение, 13, Электросварщик ручной сварки 3 разряда	Выдавать и контролировать применение антифонов (беруши, наушники).	Снижение вредного воздействия шума	— и —	Оснащение ФМП	
Электромонтажно-производственное подразделение, 13, Электросварщик ручной сварки 3 разряда	Для снижения воздействия ультрафиолетового излучения применять СИЗ	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения	— и —	— и —	
Слесарно-механическое производственное подразделение, 14, Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	Применять СИЗ органов дыхания при наличии превышения концентраций химических веществ в воздухе рабочей зоны нормативных значений (Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны).	Снижение вредного воздействия химического фактора	— и —	Оснащение СМП	
Слесарно-механическое производственное подразделение, 14, Электросварщик на автоматических и	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха.	Снижение вредного воздействия тяжести	— и —	СМП	

полуавтоматических машинах 4 разряда	Для снижения воздействия ультрафиолетового излучения применять СИЗ	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения			
Слесарно-механическое производство, 14, Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда			постоянно	ослабжение СМП	
Слесарно-механическое производство, 14, Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	Выдавать и контролировать применение антифонов (беруши, берушки).	Снижение вредного воздействия шума	— и —	— и —	
Энерго-механическая служба, ремонтно-механический участок, 15, Электросварщик ручной сварки 4 разряда	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха.	Снижение вредного воздействия тяжести	— и —	ЗМС	
Энерго-механическая служба, ремонтно-механический участок, 15, Электросварщик ручной сварки 4 разряда	Выдавать и контролировать применение антифонов (беруши, берушки).	Снижение вредного воздействия шума	— и —	ослабжение ЗМС	
Энерго-механическая служба, ремонтно-	Для снижения воздействия ультрафиолетового излучения применять СИЗ	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового	— и —	— и —	

Механический участок, 15, Электросварщик ручной сварки 4 разряда	о излучения			
--	-------------	--	--	--

Дата составления: 27.04.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер (должность) Силкин Илья Николаевич (ФИО) 13.05.2020 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела кадров	<u>С. Федосеева</u> (подпись)	Лысакова Светлана Ивановна	<u>13.05.2020</u> (дата)
Начальник ОТиЗ	<u>Е. Кравчук</u> (подпись)	Кравчук Елена Евгеньевна	<u>13.05.2020</u> (дата)
Инженер-экономист	<u>Н. Федосеева</u> (подпись)	Федосеева Наталья Сергеевна	<u>13.05.2020</u> (дата)
Специалист по охране труда	<u>А. Нестеркова</u> (подпись)	Нестеркова Алла Юрьевна	<u>13.05.2020</u> (дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1515 Ляшук Дарья Викторовна (подпись) 27.04.2020 (дата)

(№ в реестре экспертов)